

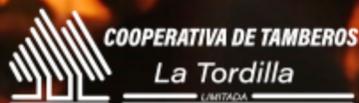


**Coop. Agrícola, Ganadera
y de Consumo Freyre Ltda.**

Manual de productos

LUBRICANTES, GRASAS Y ADITIVOS

Febrero a Julio 2025



LUBRICANTES

ACEITES PARA MOTORES

Puma HD ADVANCED 10W-40

PRESENTACIÓN: 20 l y 205 l.

OBSERVACIONES: lubricante multigrado totalmente sintético de alto desempeño. Eficaz protección para motores diésel de servicio pesado, que requieren un lubricante con viscosidad SAE 10W-40. API CI-4 – ACEA E4 / E7.

Puma HD SUPER S 15W-40

PRESENTACIÓN: 4 l, 20 l y 205 l.

OBSERVACIONES: lubricante mineral multigrado de nueva generación. Formulado con aceites básicos altamente refinados para motores diésel de alto rendimiento modernos y anteriores, de aspiración natural o turboalimentados, con o sin sistema EGR. API CI-4 – ACEA E7.

Mobil Delvac Super 1400

VIDA LONGA 15W-40

PRESENTACIÓN: 20 l y 205 l.

OBSERVACIONES: aceite mineral para motores diésel de alto desempeño. 45.000 km o 450 hs. API CH-4.

Puma HD SUPER H 15W-40

PRESENTACIÓN: 20 l y 205 l.

OBSERVACIONES: lubricante mineral multigrado para motores diésel de cuatro tiempos de aspiración natural o turbo alimentados que operan bajo severas condiciones de trabajo.. API CH-4 / ACEA E7.

ACEITES PARA SISTEMAS HIDRÁULICOS

Mobilfluid 428

PRESENTACIÓN: 20 l y 205 l.

OBSERVACIONES: aceite mineral multi-viscoso, de alto rendimiento para transmisiones, frenos húmedos, embragues, tomas de fuerza y sistemas hidráulicos.

Puma Tractor Transmission

PRESENTACIÓN: 20 l y 205 l.

OBSERVACIONES: lubricante que le confiere características para realizar trabajo de servicio múltiple en los tractores agrícolas. Protege y lubrica la transmisión y el diferencial, el sistema de frenos húmedos y el sistema hidráulico, todo bajo un balance que satisface los requerimientos de los principales fabricantes de equipos agrícolas. Diseñado para aplicaciones que requieren aceites UTTO.

Mobil Nuto H 68

PRESENTACIÓN: 20 l y 205 l.

OBSERVACIONES: aceites hidráulicos antidesgaste de buena calidad diseñados para utilizarse en aplicaciones industriales y de servicio móvil que están sometidas a condiciones de operación moderadas a severas.

Puma Hydraulic AW ISO 68

PRESENTACIÓN: 20 l y 205 l.

OBSERVACIONES: fluido hidráulico antidesgaste de elevada calidad. Antidesgaste, anticorrosivo y antioxidante de alto desempeño, Diseñados para trabajar con sistemas que operan bajo condiciones severas donde necesitan altos niveles de antidesgaste y una película de protección fuerte.

ACEITES PARA TRANSMISIONES Y DIFERENCIALES

Puma Gear Oil EP 80W-90

PRESENTACIÓN: 20 l y 205 l.

OBSERVACIONES: lubricantes para engranajes diseñados para diferenciales convencionales, transmisiones manuales y engranajes hipoidales que exijan nivel de calidad API GL-5.

Mobilube HD 80W-90

PRESENTACIÓN: 20 l y 205 l.

OBSERVACIONES: lubricante para engranajes de servicio pesado.

Puma Gear Oil EP 85W-140

PRESENTACIÓN: 20 l.

OBSERVACIONES: lubricantes para engranajes diseñados para diferenciales convencionales, transmisiones manuales y engranajes hipoidales que exijan nivel de calidad API GL-5.

Puma Gear Oil 4 SAE 80W

PRESENTACIÓN: 20 l.

OBSERVACIONES: aceite para engranajes de alto rendimiento transmisiones manuales, diferenciales y cajas de transferencia. Excelente estabilidad térmica y baja volatilidad.

Puma Gear Oil 1 SAE 140W

PRESENTACIÓN: 20 l.

OBSERVACIONES: recomendado para la lubricación de diferenciales y transmisiones manuales que tengan condiciones moderadas de uso que exijan nivel de calidad API GL-1.

GRASAS

Mobilgrease MP (Multiuso H)

PRESENTACIÓN: 1 kg, 20 kg y 170 kg.

OBSERVACIONES: grasa a base de litio para equipos sometidos a condiciones moderadas.

Puma Gear Oil 1 SAE 140W

PRESENTACIÓN: 18 Kg.

OBSERVACIONES: recomendada para condiciones adversas de trabajo como altas temperaturas hasta 130°C, cargas elevadas, altas velocidades, para aplicaciones industriales y maquinaria agrícola.

REFRIGERANTES Y ANTICONGELANTES

Mobil Heavy Duty 100% Concentrado Precargado con ASR (SCA)

PRESENTACIÓN: 20 l y 205 l.

OBSERVACIONES: refrigerante/anticongelante concentrado, libre de fosfatos, basado en etilenglicol para motores diesel de servicio pesado. Diluir al 50% con agua destilada.

Puma HD Coolant 50/50

PRESENTACIÓN: 4 l y 20 l.

OBSERVACIONES: Refrigerante/anticongelante formulado con la última tecnología de ácidos orgánicos (OAT), diluido con agua desmineralizada, **listo para usar**. Bajo en silicatos, libre de nitritos, fosfatos y boratos. Excelente protección al sistema de enfriamiento del motor.